

HBR 504GT-2

Hydraulic drill rig
Hydraulisches Bohrgerät



HBR 504GT-2: the best drill rig for geothermal drilling

Hütte HBR 504GT-2 is a hydraulic drill rig for geothermal drilling. It was developed from the Historical design of the HBR 504 to ensure Hütte costumers' high efficiency and productivity levels on site in a smaller and lighter package. The drilling mast and the rotary head stroke of the HBR 504GT-2 were engineered to carry as much auger as possible. Our drilling equipment represents the best geotechnical engineering solution for geothermal drilling, combining years of experience and a

continuous technological research in the drilling field: we strongly believe in the essential importance of developing an efficient method for deep geotechnical investigation. Thus, the HBR 504GT-2, available in hydraulic and full radio-controlled version, was specifically designed for geotechnical drilling. Hütte HBR 504GT-2 can be tailored to any costumers need or geological conditions: a wide range of rotary heads and drilling tools are available to extend the applications of Hütte soil drilling equipment.

HBR 504GT-2: das beste Bohrgerät für geothermische Bohrungen

Die Hütte HBR 504GT-2 ist ein hydraulisches Bohrgerät für geothermische Bohrungen. Es wurde aus dem ursprünglichen Design der HBR 504 entwickelt, um den Kunden hohe Effizienz und Produktivität auf der Baustelle zu bieten, verpackt in einer kleineren und leichteren Verpackung. Der Mast und Vorschub des Kraftdrehkopfs wurden entwickelt, um so viel Bohrantrieb wie möglich zu bieten. Unsere Bohrausrüstungen sind die besten im Markt für geothermische Bohrungen, und kombinieren Jahre an

Erfahrung und kontinuierlicher technologischer Entwicklung: für uns ist es sehr wichtig, eine effiziente Methode für tiefe Bodenuntersuchungen zu entwickeln. Deshalb ist die HBR 504GT-2 voll hydraulisch und ferngesteuert und wurde speziell für geotechnisches Bohrarbeiten entwickelt. Die Hütte HBR 504GT-2 kann an alle Kunden- oder geologischen Anforderungen angepasst werden: eine große Auswahl an Kraftdrehköpfen und Bohrzubehör sind erhältlich, um den Anwendungsbereich des Geräts zu erweitern.

Engine Type	Motor-Typ		
Diesel engine	Dieselmotor	TCD 6.1 L06.4V - EU Stage V - US EPA Tier 4	
Water cooled	Wassergekühlt		
Rated output at 2000 rpm	Leistung bei 2000 U/min	160 kW	215 HP
Fuel tank capacity	Dieseltankinhalt	260 l	69 gal
AdBlue tank capacity	AdBluetankinhalt	32 l	8.5 gal
Max Gradeability	Max. Steigfähigkeit	20°	36,4%

Hydraulic system	Hydrauliksystem	Load Sensing	Load sensing
Hydraulic pumps	Hydraulikpumpen		
1st circuit	1. Kreislauf	380 l/min	100 gpm
2nd circuit	2. Kreislauf	167 l/min	44 gpm
3rd circuit	3. Kreislauf	54 l/min	14 gpm
4th circuit - Optional	4. Kreislauf - Option	120 l/min	32 gpm
Hydraulic oil tank capacity	Hydrauliköltankinhalt	420 l	110 gal
Operating pressure	Systemdruck	320 bar	4,650 psi

Crawler base	Raupenfahrwerk		
Travel speed max.	Fahrgeschwindigkeit max.	2,5 km/h	1.8 mph
Ground pressure	Bodendruck	8,2 N/cm²	11.7 psi
Overall width of undercarriage	Gesamtbreite	2100 mm	6.9 ft
3-web track shoes	3-Steg Bodenplatten	400 mm	15.7 in
Overall tracks length	Länge der Fahrschiffe	2860 mm	9.4 ft
Ground clearance	Bodenfreiheit	335 mm	13.2 in
Hydraulic track oscillator	Pendelmöglichkeit	+20° / -14°	+20° / -14°

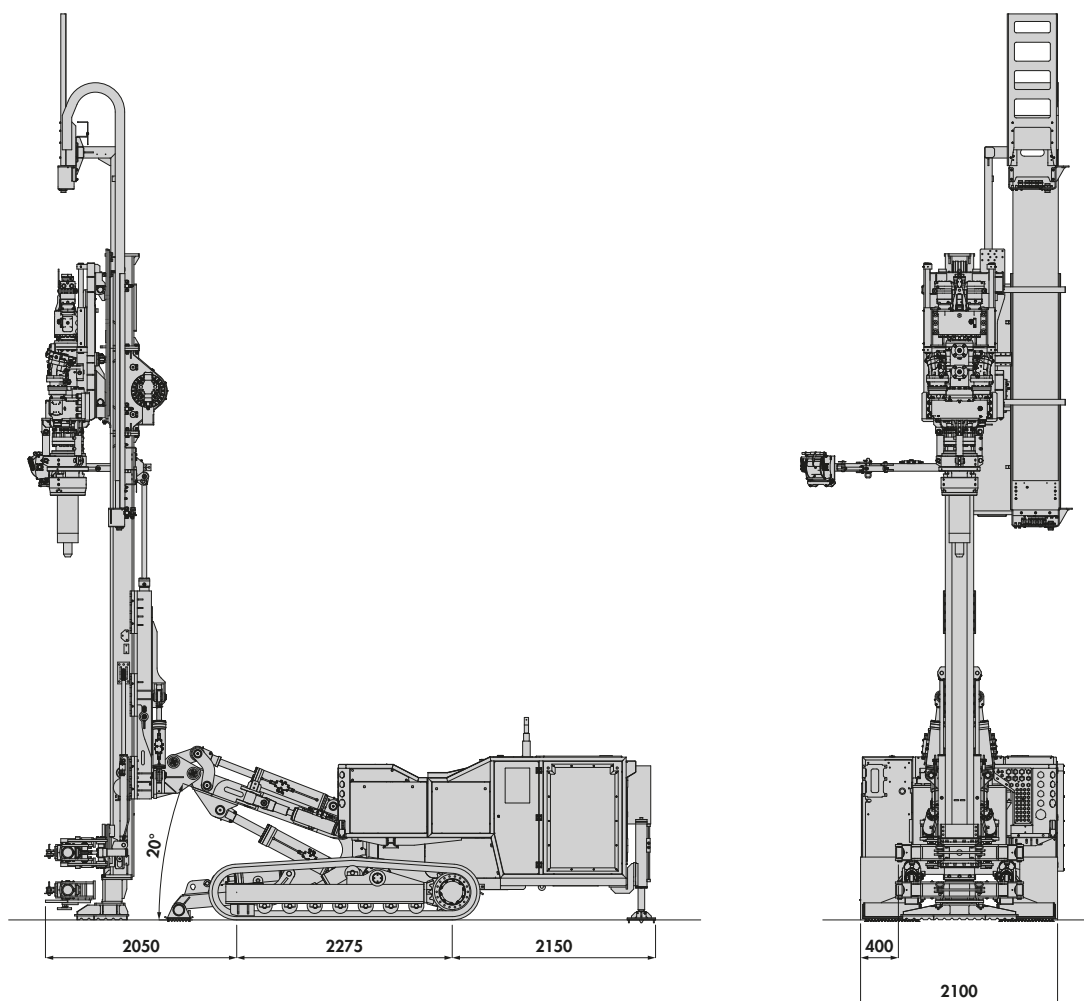
Clamping and breaking devices	Klemm- und Brechvorrichtungen	CB2	CB3
Diameter	Durchmesser	67÷254 mm 2.6÷10 in	67÷324 mm 2.6÷12.7 in
O-Ring type diameter	Durchmesser O-Ring	89÷254 mm 3.5÷10 in	89÷324 mm 3.5÷12.7 in
Clamping force	Klemmkraft	235 kN 52,800 lbf	235 kN 52,800 lbf
Breaking torque	Brechmoment	30 kNm 22,100 lbf-ft	43 kNm 31,700 lbf-ft

Double rotary head unit	Doppelkopfbohranlage	Front rotary head Vorderer Kraftdrehkopf	Rear rotary head Hinterer Kraftdrehkopf
Recommended	Empfohlen	HG23EG/HG28/HG28EAV/RH32X	HG13/T14/T20/RH16X

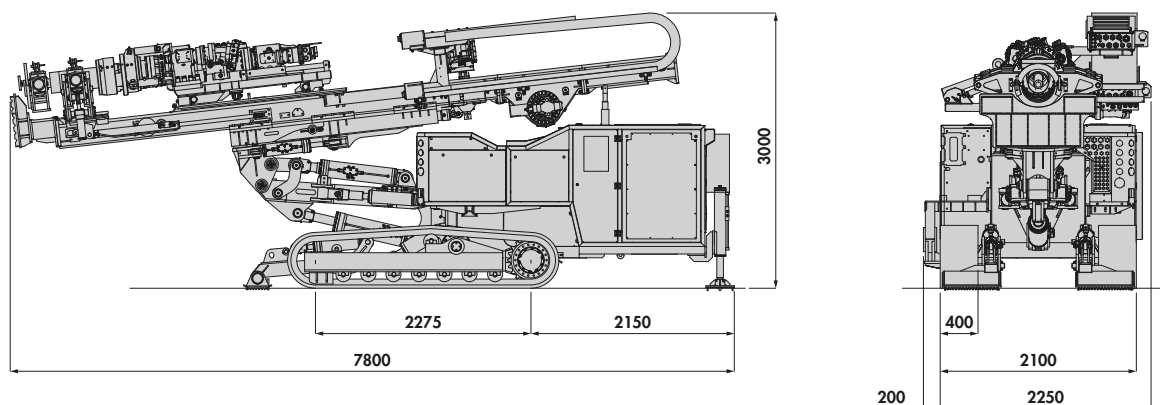
Options	Optionen		
Cat head	Turmkrone		
Casing crane	Gestängekran		
Magnetic lifting device for rods	Turmkrone		
Rubber shoes	Kunststoffbeschichtete Raupenfahrwerks-Bodenplatten		
Winch type A2 - Fmax	Winde Typ A2 - Fmax.	20 kN	4,496 lbf
Flushing pump CAPRARI MEC MR 65-3/2	Spülpumpe CAPRARI MEC MR 65-3/2	8 bar / 1450 l/min	116 psi / 383 gal/min
Flushing pump type CAPRARI MEC MR 80-1/3	Spülpumpe CAPRARI MEC MR 80-1/3	9.5 bar / 1300 l/min	137 psi / 343 gal/min
Flushing pump type Gamma 202	Spülpumpe Typ Gamma 202	50 bar / 180 l/min	725 psi / 47.5 gal/min
Flushing pump type Dynaset HPW220	Spülpumpe Typ Dynaset HPW220	220 bar / 50 l/min	3,190 psi / 13.2 gal/min
Flushing pump type Dynaset HPW90	Spülpumpe Typ Dynaset HPW90	90 bar / 150 l/min	1,300 psi / 39.6 gal/min

Optional engine with exhaust emission in accordance with EU Stage III A is available for less regulated markets.
Für weniger kontrollierte Märkte ist optional auch ein Motor mit Emissionenswerten gemäß EU Stage III A erhältlich.

Dimensions / Abmessungen



Transport dimensions / Transportmaße



Overall length	Gesamtlänge	7800 mm	25.6 ft
Overall width	Gesamtbreite	2250 mm	7.4 ft
Overall height	Gesamthöhe	3000 mm	9.8 ft
Weight *	Gewicht *	16200 kg	35,700 lbs

* Depending on mounted equipment / Abhängig von der Geräteausrüstung

Mast DM 200 GEAR MOTOR / Lafette Typ DM 200 mit Vorschubgetriebe

DOUBLE ROTARY HEAD CONFIGURATION

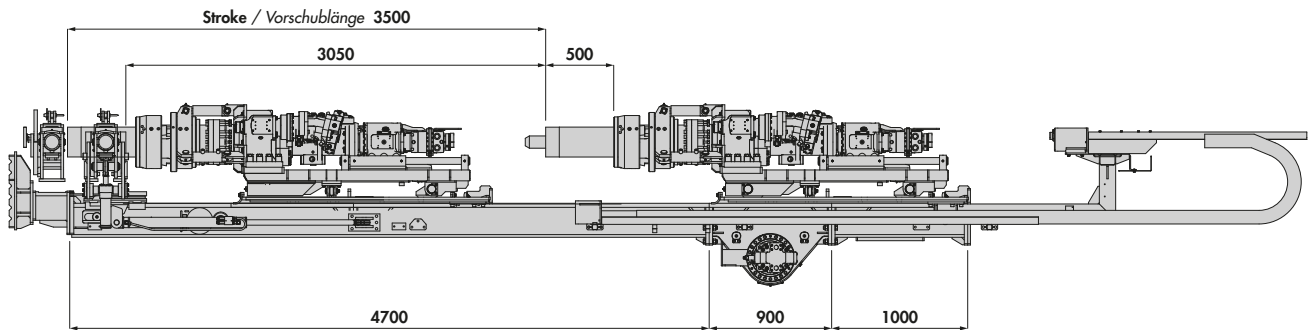
KONFIGURATION MIT DOPPELKOPFBOHRANLAGE

RH32X + RH16X on single trolley with lateral movement / Preventer / Chuck / Clamps type C3 - CB3

Before lateral movement rotary heads have to be together

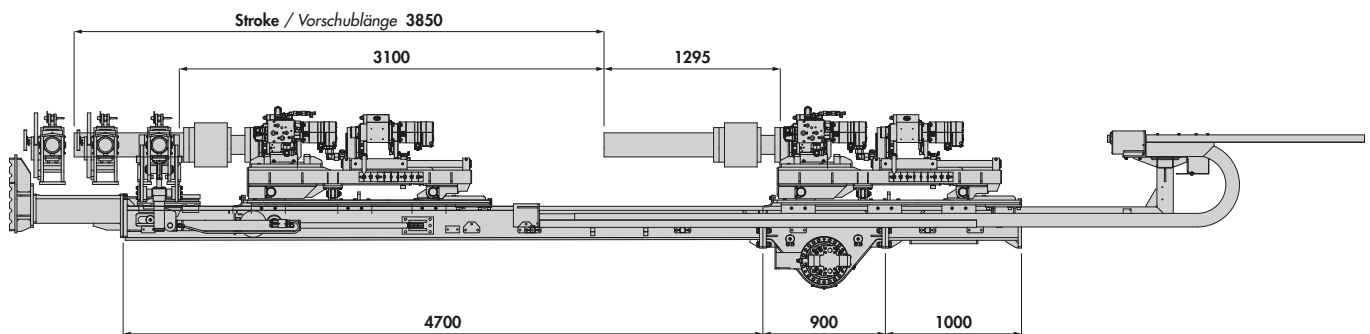
RH32X + RH16X auf einem Einzelschlitten mit seitlicher Verschiebung / Geothermie-Preventer / Spannkopf / Klemmvorrichtung Typ C3 - CB3

Zur seitlichen Verschiebung müssen beide Drehantriebe zusammengefahren sein



HG28 + HG13 on single trolley with lateral movement / Preventer / Clamps type C3 - C3 - CB3

HG28 + HG13 Einzelschlitten mit seitliche Verschiebung / Geothermie-Preventer / Klemmvorrichtung Typ C3 - C3 - CB3



Drill mast (130 kN)	Bohrlafette (130 kN)	1° DISPLACEMENT 1° SCHALTSTUFE		2° DISPLACEMENT 2° SCHALTSTUFE		3° DISPLACEMENT 3° SCHALTSTUFE	
Extraction force / Crowd force	Rückzugkraft / Vorschubkraft	130 kN	29,225 lbf	90 kN	20,232 lbf	50 kN	11,250 lbf
Work crowd - extraction max. speed	Vorschub- / Rückzugsgeschwindigkeit	7 m/min	23 ft/min	10 m/min	32 ft/min	17,5 m/min	57 ft/min
Fast crowd - extraction theorical max. speed	Vorschub / Rückzug schnell theor. max.	30 m/min	98 ft/min	45 m/min	148 ft/min	75 m/min	245 ft/min





Hütte Bohrtechnik GmbH

Ziegeleistraße 36 D-57462

Olpe/Biggesee Germany

T +49 2761 9644-0

F +49 2761 63852

info.huette@casagrandegroup.com

www.huette-bohrtechnik.com



Hütte products

All data contained in this brochure are indicative and does not take power losses into account.

All data can be changed without notice.

*Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten.
Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.*

