

ZIPP[®] WE DRILL
HARDER.

DREH- BOHREN



www.zippindustries.de

DRILLING SYSTEMS
AND ACCESSORIES

Drehbohren

Arbeitsweise & Anwendungsbereich

Das Drehbohren ist eine gebräuchliche Methode im Spezialtiefbau, die hauptsächlich für das Bohren von tiefen und stabilen Bohrlöchern in unterschiedlichen Boden- und Gesteinsformationen verwendet wird. Diese Methode bietet eine hohe Präzision und Kontrolle über den Bohrprozess, was sie für eine Vielzahl von Anwendungen im Spezialtiefbau geeignet macht. Hier sind die Arbeitsweise und Anwendungsbereiche des Drehbohrens im Spezialtiefbau:

Arbeitsweise:

Beim Drehbohren wird ein rotierendes Bohrwerkzeug oft eine Bohrkronen oder Bohrbit in den Boden oder das Gestein eingeführt. Die Drehbewegung des Werkzeugs erzeugt eine Schneid- oder Abrasionswirkung, die das Material lockert und in Form von Bohrklein (Bohrspänen oder Bohrmehl) an die Oberfläche befördert. Gleichzeitig wird oft Wasser oder eine Bohrspülung verwendet, um das Bohrloch zu kühlen, den Bohrklein abzutransportieren und die Stabilität des Bohrlochs zu gewährleisten.

Anwendungsbereiche:

Drehbohren wird im Spezialtiefbau in verschiedenen Anwendungsbereichen eingesetzt:

1. **Gründungsbau**
2. **Erkundungsbohrungen**
3. **Baugrubensicherung**
4. **Hangsicherung**
5. **Bodenverbesserung**
6. **Unterirdische Infrastruktur**
7. **Geothermie und Brunnenbau:**

Drehbohren bietet eine hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Boden- und Gesteinsbedingungen. Es erlaubt Ingenieuren und Baufachleuten, effektiv auf die spezifischen Anforderungen eines Projekts im Spezialtiefbau einzugehen.

Drehbohren

DREHBOHRSYSTEM

- | | |
|------------------------------------|-------|
| - Drehbohrsystem / Ø 88,9 | DB_04 |
| - Drehbohrsystem / Ø 114,3 | DB_06 |
| - Drehbohrsystem / Ø 133 | DB_08 |
| - Drehbohrsystem / Ø 152,4 | DB_10 |
| - Drehbohrsystem / Ø 76,1 API Reg. | DB_12 |
| - Drehbohrsystem / Ø 88,9 API Reg. | DB_14 |
| - Drehbohrsystem / Ø 114,3 API Reg | DB_16 |

Drehbohrsystem Ø 88,9

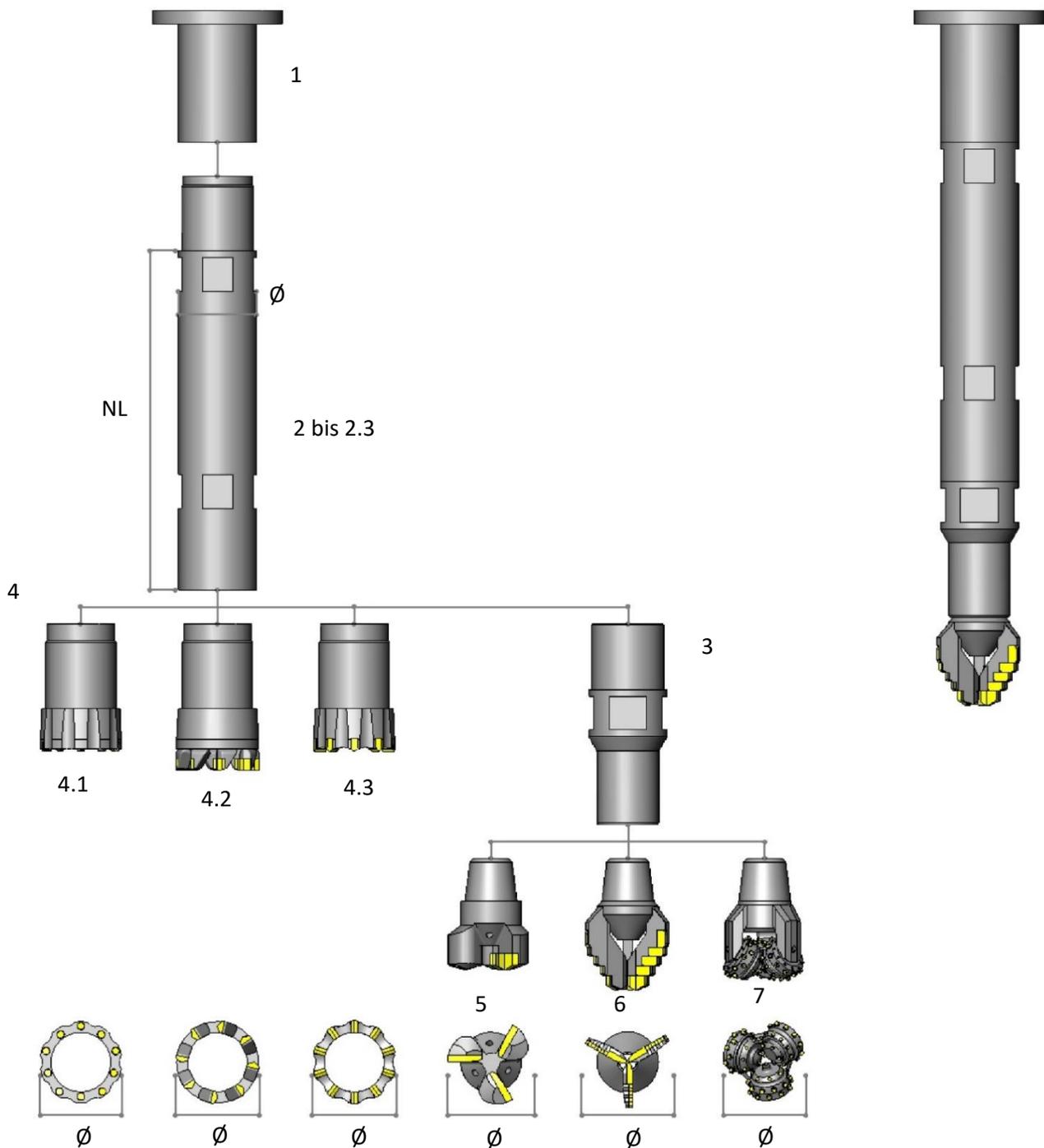
EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 88,90 zyl-re. 1gg passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional
2	Bohrrohr Ø 88,90 zyl-re. 1gg Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 88,90 mm
2.1	1000 mm NL	03190
2.2	2000 mm NL	01555
2.3	3000 mm NL	02543
3	Übergang Ø 88,90 zyl-re. AG x 2 3/8" API Reg.IG	0225701
4	Ringbohrkrone Ø 88,90 zyl-re. 1gg	Ø 95 mm
4.1	mit 8-kt.-Stifte	00801
4.2	mit Reißzähne	03580
4.3	Mit Platten	02492
5	Flügelbohrkrone	Ø 105 mm
	3-flügelig Ø 88,9 x 2 3/8" API Reg. AG	03465
6	Stufenbohrkrone	Ø 105 mm
	3-flügelig Ø 88,9 x 2 3/8" API Reg. AG	02153
7	Rollenmeißel	1
	Ø 4 3/4" x 2 3/8" API Reg. AG, als Warzen- oder Rollenmeißel erhältlich	optional

1: Bitte teilen Sie uns im Bestellfall den gewünschten IADC-Code mit

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem \varnothing 114,3



Drehbohrsystem Ø 114,3

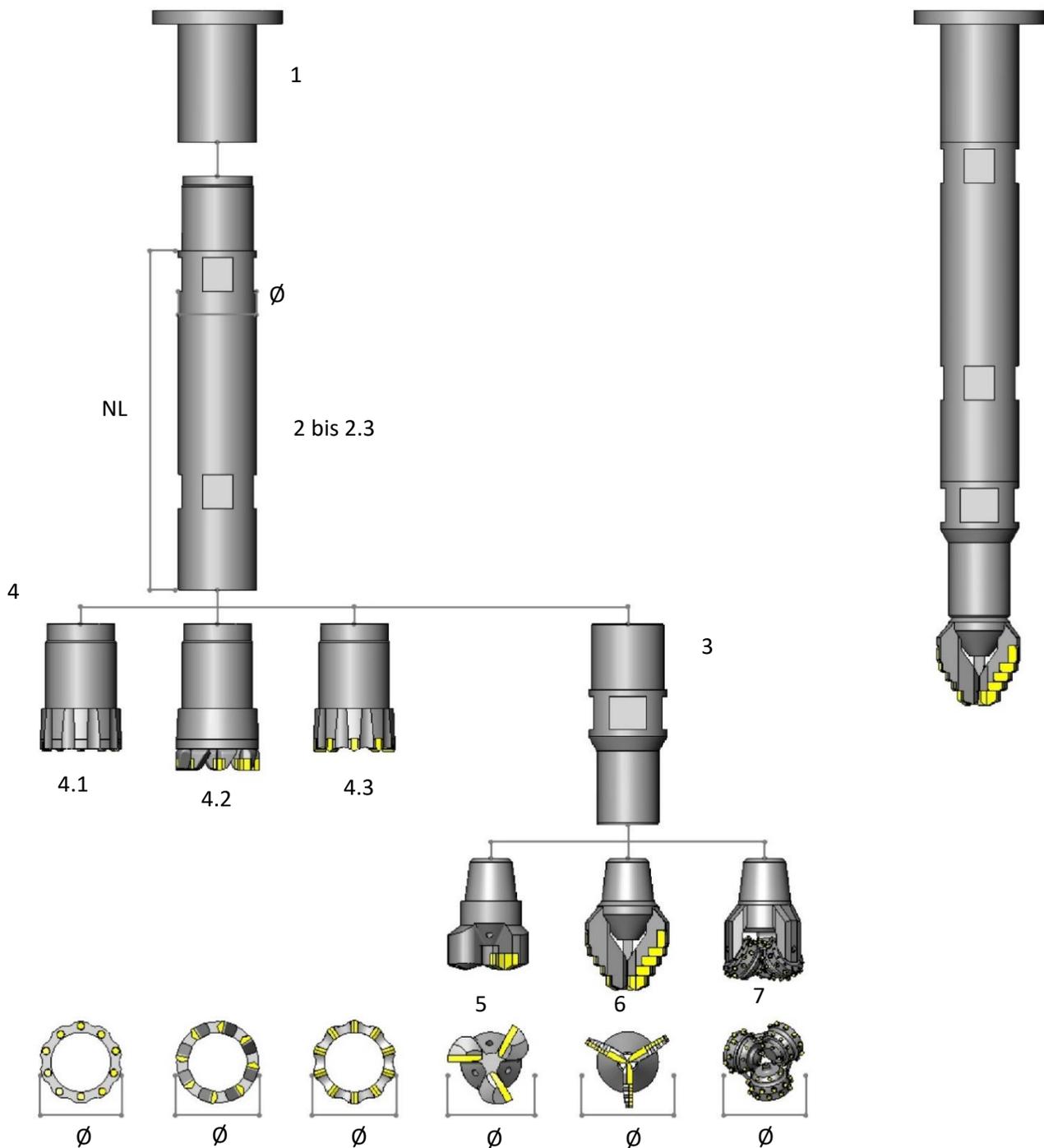
EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 114,3 zyl-re. 2gg	
	passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional
2	Bohrrohr Ø 114,3 zyl-re. 2gg	
	Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 114,3 mm
2.1	1000 mm NL	02893
2.2	2000 mm NL	02734
2.3	3000 mm NL	02499
3	Übergang Ø 114,3 zyl-re. 2gg AG x 2 7/8" API Reg.IG	
		02490
4	Ringbohrkrone Ø 114,3 zyl-re. 2gg	
		Ø 120 mm
4.1	mit 8-kt.-Stifte	0108901
4.2	mit Reißzähne	03609
4.3	Mit Platten	0026301
5	Flügelbohrkrone	
		Ø 127 mm
	3-flügelig Ø 114,3 x 2 7/8" API Reg. AG	01129
6	Stufenbohrkrone	
		Ø 127 mm
	3-flügelig Ø 114,3 x 2 7/8" API Reg. AG	01882
7	Rollenmeißel	1
		Ø 120,7 mm
	Ø 4 3/4" x 2 7/8" API Reg. AG, als Warzen- oder Rollenmeißel erhältlich	optional

1: Bitte teilen Sie uns im Bestellfall dem gewünschten IADC-Code mit

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem \varnothing 133



Drehbohrsystem Ø 133

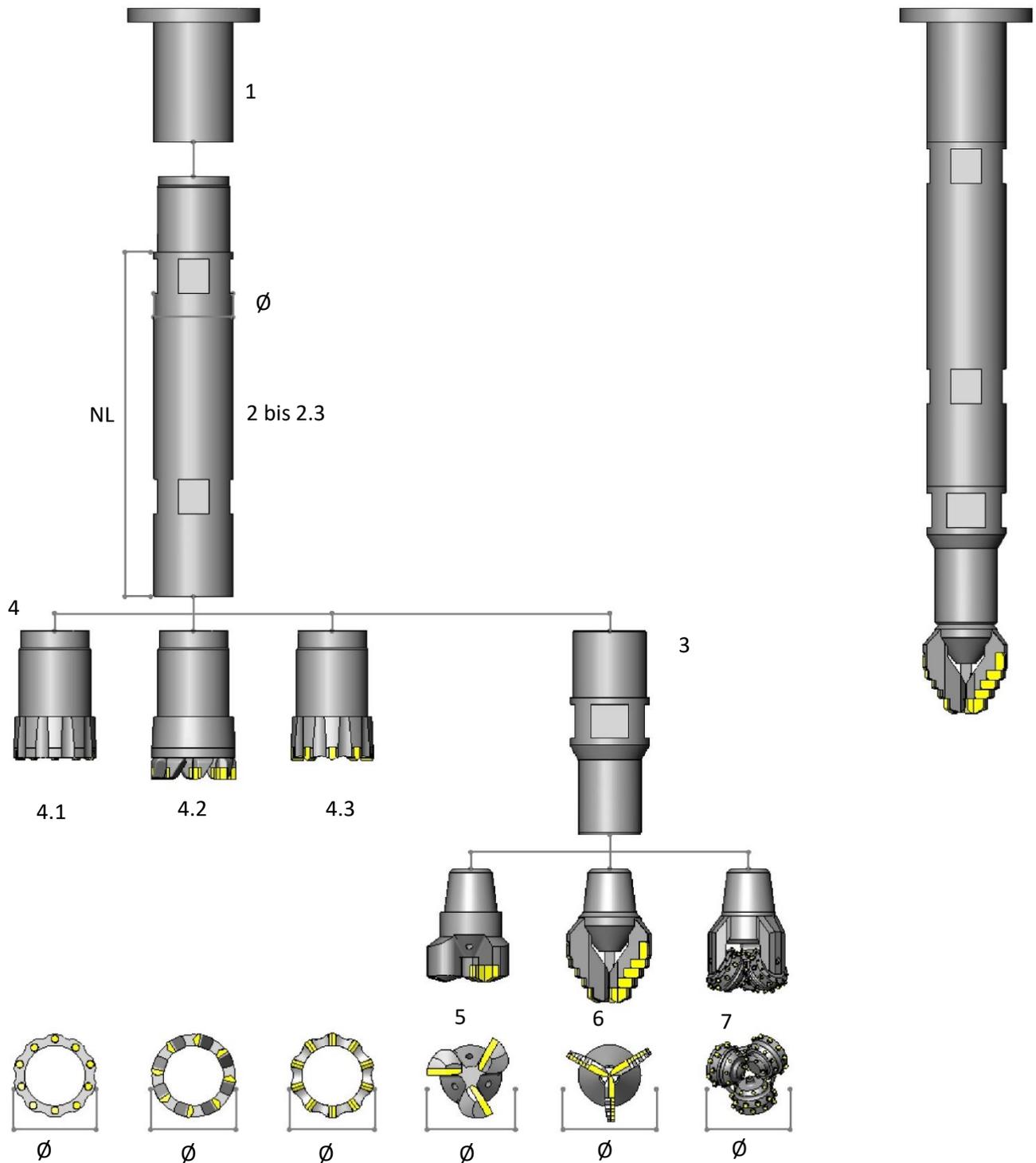
EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 133 zyl-re. 2gg passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional
2	Bohrrohr Ø 133 zyl-re. 2gg Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 140 mm
2.1	1000 mm NL	03185
2.2	2000 mm NL	04577
2.3	3000 mm NL	02682
3	Übergang Ø 133 zyl-re. 2gg AG x 3 1/2" API Reg.IG	
		02491
4	Ringbohrkrone Ø 133 zyl-re. 2gg	
		Ø 120 mm
4.1	mit 8-kt.-Stifte	00005
4.2	mit Reißzähne	03576
4.3	Mit Platten	02130
5	Flügelbohrkrone	
		Ø 150 mm
	3-flügelig Ø 133 x 3 1/2" API Reg. AG	02227
6	Stufenbohrkrone	
		Ø 150 mm
	3-flügelig Ø 133 x 3 1/2" API Reg. AG	03584
7	Rollenmeißel	1
		Ø 142,9 mm
	Ø 5 5/8" x 3 1/2"API Reg. AG, als Warzen- oder Rollenmeißel erhältlich (Bitte teilen Sie uns im Bestellfall den gewünschten IADC Code mit)	optional

1: Bitte teilen Sie uns im Bestellfall den gewünschten IADC-Code mit

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem \varnothing 152,4



Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem Ø 152,4

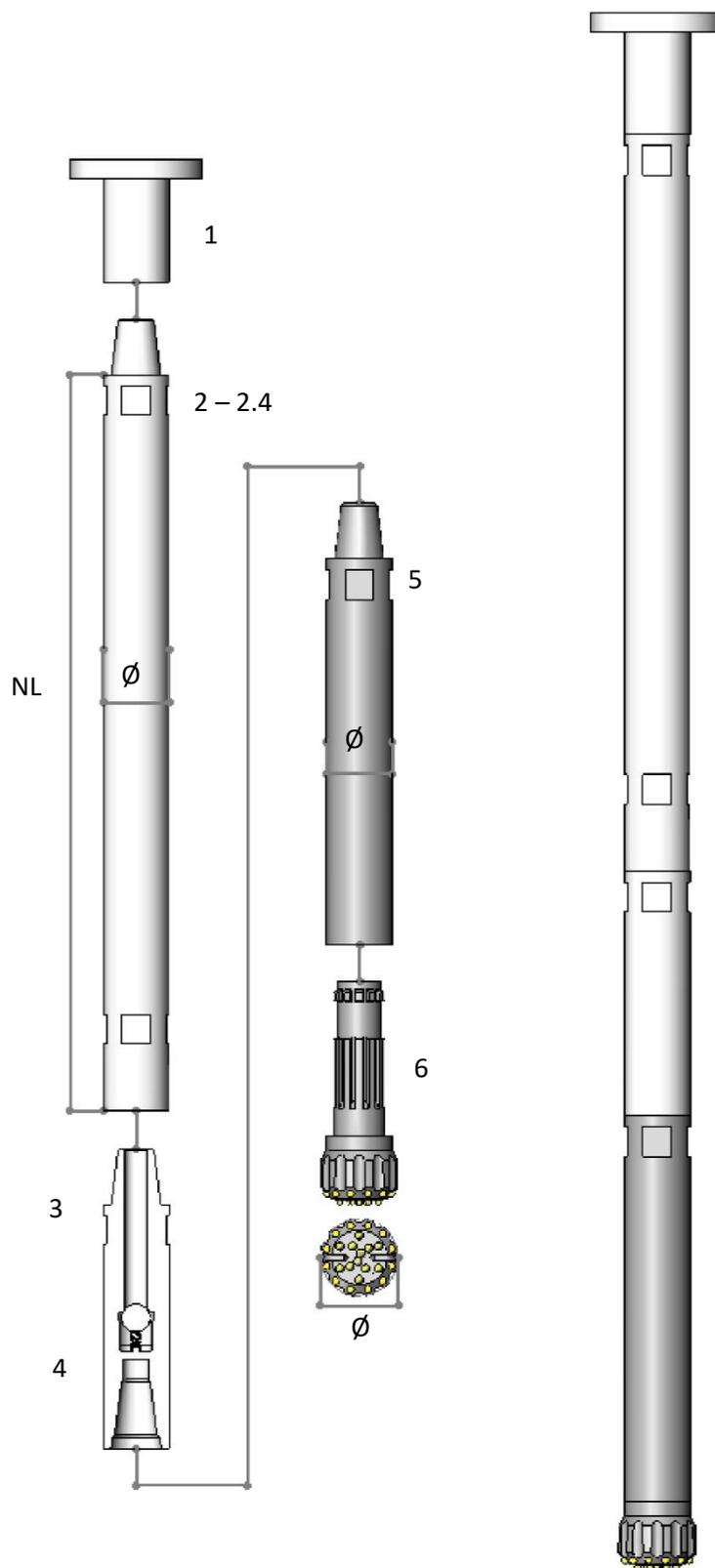
EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 152,4 zyl-re. 2gg passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional
2	Bohrrohr Ø 152,4 zyl-re. 2gg Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 152,4 mm
2.1	1000 mm NL	00074
2.2	2000 mm NL	00073
2.3	3000 mm NL	04565
3	Übergang Ø 152,4 zyl-re. 2gg AG x 3 1/2" API Reg.IG	
		03526
4	Ringbohrkrone Ø 152,4 zyl-re. 2gg	
		Ø 160 mm
4.1	mit 8-kt.-Stifte	0056403
4.2	mit Reißzähne	0103901
4.3	Mit Platten	0123001
5	Flügelbohrkrone	
		Ø 170 mm
	3-flügelig Ø 152,4 x 3 1/2" API Reg. AG	0222701
6	Stufenbohrkrone	
		Ø 170 mm
	3-flügelig Ø 152,4 x 3 1/2" API Reg. AG	02232
7	Rollenmeißel	1
		Ø 158,8 mm
	Ø 6 1/4" x 3 1/2" API Reg. AG, als Warzen- oder Rollenmeißel erhältlich (Bitte teilen Sie uns im Bestellfall den gewünschten IADC Code mit)	optional

1: Bitte teilen Sie uns im Bestellfall den gewünschten IADC-Code mit

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem Ø76,1 API Reg.



Drehbohrsystem Ø76,1 API Reg.

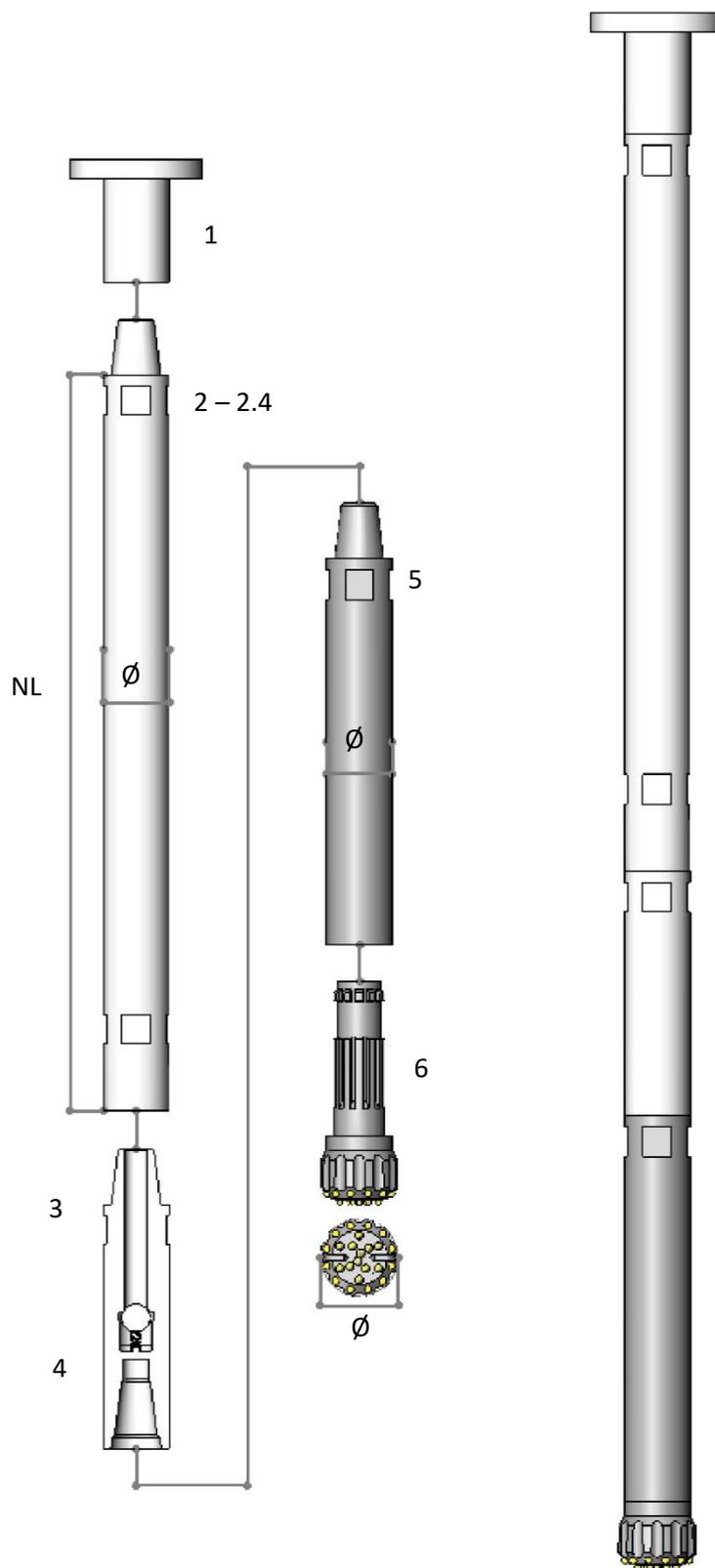
EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 76,10 x 2 3/8" API Reg IG passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional	
2	Bohrrohr Ø 76,10 x 2 3/8 API Reg. X 8,80 mm Wd x 4kt. SF		
	Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 76,10 mm	
2.1	1000 mm NL	04631	
2.2	1500 mm NL	04630	
2.3	2000 mm NL	0284502	
2.4	3000 mm NL	05759	
3	Übergang für Ø 76,10 x 2 3/8 API Reg. Muffe-		
	Rückschlagventil für Ø 76,10 x 2 3/8 API Reg.		
4	Muffe-Zapfen		
	Imlochbohrhammer x Anschlussgewinde 2 3/8" Api Reg. AG	1	
	Imlochhammertyp mit jeweiligen Schaft im Bestellfall mit angeben.	optional	
6	Imlochhammer-Bohrkrone		
		Ø 90 mm	Ø 100 mm
	mit Stiftschneide	optional	optional

1: Einzelbauteile des jeweiligen Imlochhammertyps auf Anfrage lieferbar

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem Ø88,9 API Reg.



Drehbohrsystem Ø88,9 API Reg.

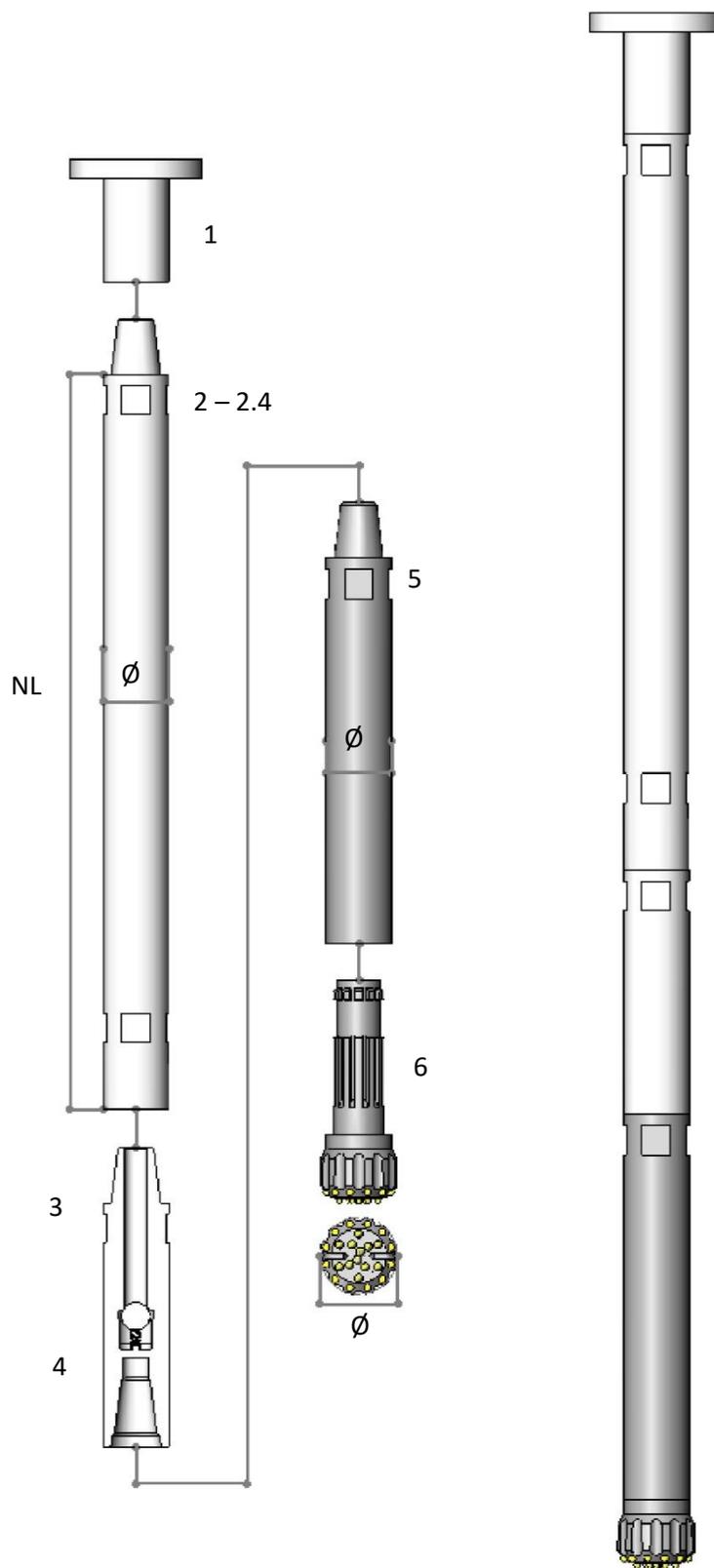
EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 88,90 x 2 3/8" API Reg IG passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional		
2	Bohrrohr Ø 88,90 x 2 3/8 API Reg. X 8,80 mm Wd x 4kt. SF			
	Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 88,90 mm		
2.1	1000 mm NL	04053		
2.2	1500 mm NL	03550		
2.3	2000 mm NL	03561		
2.4	3000 mm NL	03553		
3	Übergang für Ø 88,9 x 2 3/8 API Reg. Muffe-			
	Rückschlagventil für Ø 88,9 x 2 3/8 API Reg.			
4	Muffe-Zapfen			
5	Imlochbohrhammer x Anschlussgewinde 2 3/8" Api Reg. AG	1		
	Imlochhammertyp mit jeweiligen Schaft im Bestellfall mit angeben.	optional		
6	Imlochhammer-Bohrkrone			
		Ø 105 mm	Ø 115 mm	Ø 127 mm
	mit Stiftschneide	optional	optional	optional

1: Einzelbauteile des jeweiligen Imlochhammertyps auf Anfrage lieferbar

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

Drehbohrsystem Ø114,3 API Reg.



Drehbohrsystem Ø114,3 API Reg.

EINZELBAUTEILE

1	Flansch Ø 114,30 x 3 1/2" API Reg IG passend zum Antriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder eines Zwischenflansches (Maße im Bestellfall bitte angeben)	optional		
2	Bohrrohr Ø 114,30 x 3 1/2" API Reg. X 10,00 mm Wd x 4kt. SF			
	Verbinder: Vergüteter Stahl; sind im Reibschweißverfahren an die Rohre geschweißt	Ø 114,30 mm		
2.1	1000 mm NL	02072		
2.2	1500 mm NL	03562		
2.3	2000 mm NL	02071		
2.4	3000 mm NL	03599		
3	Übergang für Ø 114,30 x 3 1/2" API Reg. Muffe-			
4	Rückschlagventil für Ø 114,30 x 3 1/2" API Reg. Muffe-Zapfen			
5	Imlochbohrhammer x Anschlussgewinde 2 3/8" Api Reg. AG	1		
	Imlochhammertyp mit jeweiligen Schaft im Bestellfall mit angeben.	optional		
6	Imlochhammer-Bohrkrone			
		Ø 130 mm	Ø 140 mm	Ø 152 mm
	mit Stiftschneide	optional	optional	optional

1: Einzelbauteile des jeweiligen Imlochhammertyps auf Anfrage lieferbar

Aufgrund der Vielfalt von Bauteilen für dieses System, sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Alle Ausführungen, Durchmesser, Besatz und Nutzlängen sind auf Kundenwunsch möglich.

ZIPP[®]

**WE DRILL
HARDER.**

**Zipp Industries GmbH & Co. KG, Erwin-Topp-Straße 3, 44866 Bochum/Germany
T +49 2327. 99 15 0, F +49 2327. 99 15 29, E info@zippindustries.de**

www.zippindustries.de