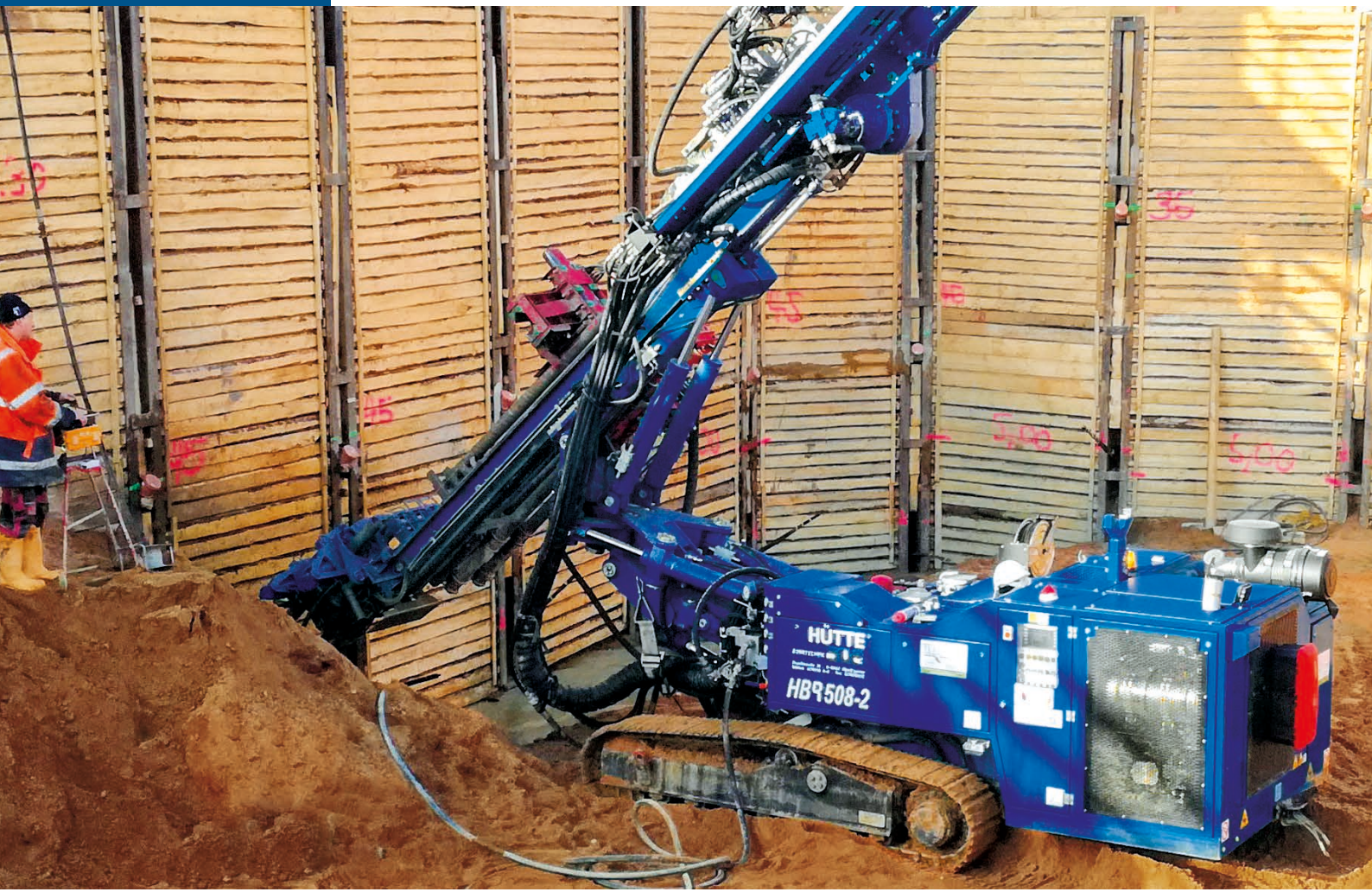


HBR 508-2

Hydraulic drill rig
Hydraulisches Bohrgerät



HBR 508-2: the drilling rig for micropiles, ground anchors and foundation construction

Hütte HBR 508-2 is a hydraulic drilling rig for micropiles and ground anchors, foundation construction, soil drilling, slope stabilization and geotechnical drilling. The HBR 508-2 is one of the most compact and efficient rig for micropiles, manufactured with increased stability. Designed to be lighter and more efficient, it has powerful crowd and extraction force. The drilling mast and the rotary head stroke were engineered to be compact and strong. The HBR 508-2 features a lighter and robust design that results in the perfect drilling rig

for micropiles and foundation construction: it can install high-capacity micropiles foundation in the most challenging conditions and soil/rock profiles. Besides the drill rig is fully radio-controlled which makes operations from various positions possible and offers control over the drill rig according to the latest safety requirements. The HBR 508-2 was developed to ensure Hütte costumers high efficiency and productivity levels on site carrying out the most challenging drill jobs in the hardest working conditions.

HBR 508-2: ein kleines und leichtes, aber leistungsstarkes Bohrgerät für HDI

Die Hütte HBR 508-2 ist ein hydraulisches Bohrgerät für Mikropfähle und Bodenanker, für Fundamentkonstruktionen, Erdbohrungen, Hangsicherung und geotechnische Bohrungen. Die HBR 508-2 ist eine der kompaktesten und effizientesten Bohrgerät für Mikropfähle, hergestellt mit erhöhter Stabilität. Sie wurde entwickelt, um leichter, aber effizienter zu sein und bietet einen starken Vorschub und Rückzug. Der Mast und der Vorschub des Kraftdrehkopfs sind kompakt und leistungsstark ausgelegt. Die HBR 508-2 bietet ein leichteres und robustes Design, welches perfekt für

das Bohren von Mikropfählen und Fundamenten ist: mit ihr können hochleistungsfähige Mikropfahl-Konstruktionen in den herausforderndsten Umgebungen und Felsprofilen installiert werden können. Weiterhin ist das Bohrgerät ferngesteuert, wodurch die Bedienung von verschiedenen Positionen möglich ist und die Kontrolle über das Bohrgerät bietet gemäß dem neuesten Sicherheitsstandard. Die HBR 508-2 wurde entwickelt, um den Kunden von Hütte hohe Effizienz und Produktivität zu bieten – selbst unter den härtesten Arbeitsbedingungen.

Engine Type	Motor-Typ		
Diesel engine	Dieselmotor	TCD 6.1 L06.4V - EU Stage V - US EPA Tier 4	
Water cooled	Wassergekühlt		
Rated output at 2000 rpm	Leistung bei 2000 U/min	160 kW	215 HP
Fuel tank capacity	Dieseltankinhalt	260 l	69 gal
AdBlue tank capacity	AdBluetankinhalt	32 l	8.5 gal
Max Gradeability	Max. Steigfähigkeit	20°	36,4%

Hydraulic system	Hydrauliksystem	Load Sensing	Load sensing
Hydraulic pumps	Hydraulikpumpen		
1st circuit	1. Kreislauf	380 l/min	100 gpm
2nd circuit	2. Kreislauf	167 l/min	44 gpm
3rd circuit	3. Kreislauf	54 l/min	14 gpm
4th circuit - Optional	4. Kreislauf - Option	120 l/min	32 gpm
Hydraulic oil tank capacity	Hydrauliköltankinhalt	420 l	110 gal
Operating pressure	Systemdruck	350 bar	5,076 psi

Crawler base	Raupefahrwerk		
Travel speed max.	Fahrgeschwindigkeit max.	2,5 km/h	1.8 mph
Ground pressure	Bodendruck	8,2 N/cm²	11.7 psi
Overall width of undercarriage	Gesamtbreite	2100 mm	6.9 ft
3-web track shoes	3-Steg Bodenplatten	400 mm	15.7 in
Overall tracks length	Länge der Fahrschiffe	2860 mm	9.4 ft
Ground clearance	Bodenfreiheit	335 mm	13.2 in
Hydraulic track oscillator	Pendelmöglichkeit	+20° / -14°	+20° / -14°

Clamping and breaking devices	Klemm- und Brechvorrichtungen	CB2	CB3	CB4
Diameter	Durchmesser	67÷254 mm 2.6÷10 in	67÷324 mm 2.6÷12.7 in	70÷406 mm 2.7÷16 in
O-Ring type diameter	Durchmesser O-Ring	89÷254 mm 3.5÷10 in	89÷324 mm 3.5÷12.7 in	70÷406 mm 2.7÷16 in
Clamping force	Klemmkraft	235 kN 52,800 lbf	235 kN 52,800 lbf	340 kN 76,400 lbf
Breaking torque	Brechmoment	30 kNm 22,100 lbf-ft	43 kNm 31,700 lbf-ft	43 kNm 31,700 lbf-ft

Rotary heads	Kraftdrehköpfe		
Recommended	Empfohlen	HG28 - HG20 - HG13 - T14 - T20	

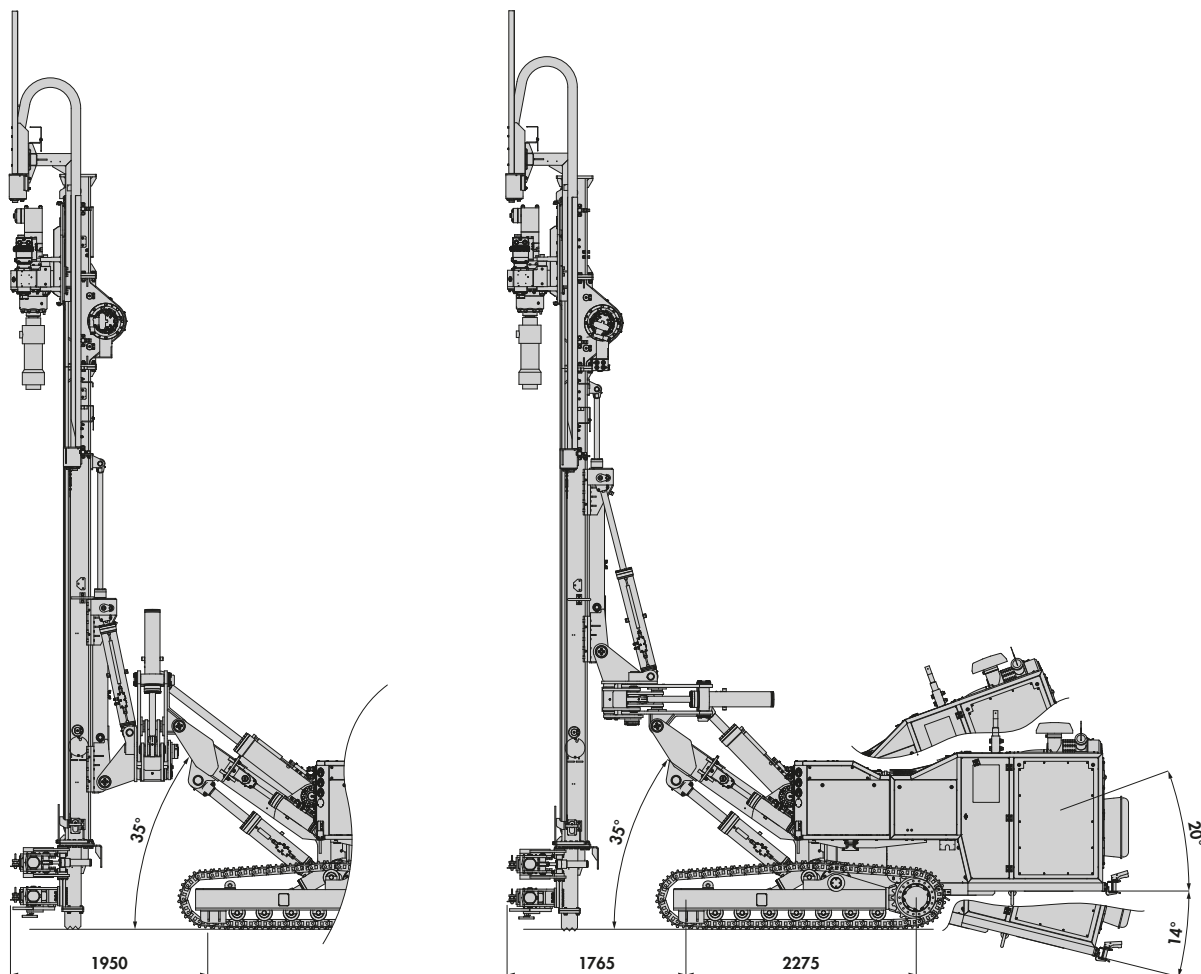
Hydraulic hammer	Hydraulikhammer		
Recommended	Empfohlen	HH1265 - HH1565 - HH1865 - RH16	

Options	Optionen		
Cat head	Turmkrone		
Lateral slide	Gleitschlitten seitlich verschiebbar		
Winch type A2 - Fmax	Winde Typ A2 - Fmax.	20 kN	4,496 lbf
Flushing pump type Gamma 202	Spülpumpe Typ Gamma 202	50 bar / 180 l/min	725 psi / 47.5 gal/min
Flushing pump type Dynaset HPW220	Spülpumpe Typ Dynaset HPW220	220 bar / 50 l/min	3,190 psi / 13.2 gal/min
Flushing pump type Dynaset HPW90	Spülpumpe Typ Dynaset HPW90	90 bar / 150 l/min	1,300 psi / 39.6 gal/min
Casing crane	Gestängekran		

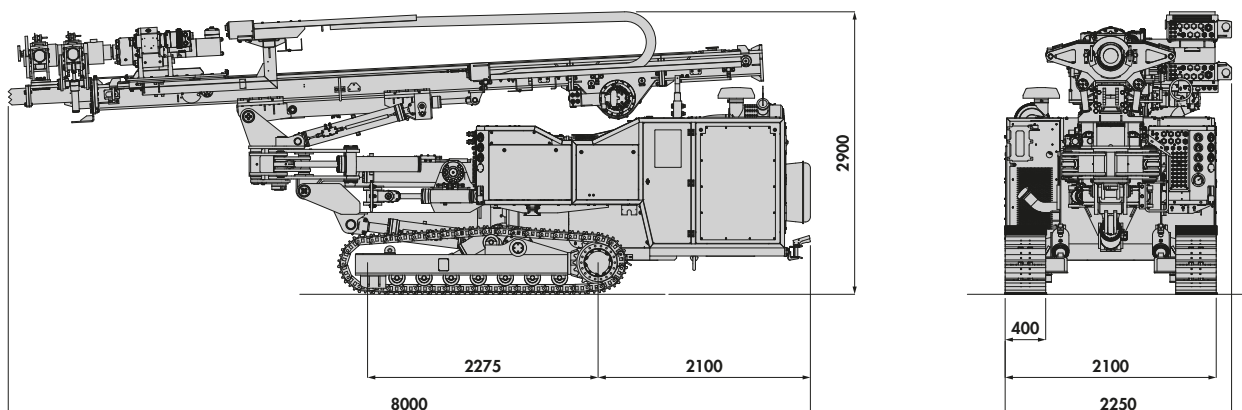
Optional engine with exhaust emission in accordance with EU Stage III A is available for less regulated markets.

Für weniger kontrollierte Märkte ist optional auch ein Motor mit Emissionenswerten gemäß EU Stage III A erhältlich.

Dimensions / Abmessungen



Transport dimensions / Transportmaße



Overall length	Gesamtlänge	8000 mm	26.2 ft
Overall width	Gesamtbreite	2250 mm	7.4 ft
Overall height	Gesamthöhe	2900 mm	9.5 ft
Weight *	Gewicht *	16000 kg	35,300 lbs

* Depending on mounted equipment / Abhängig von der Geräteausrüstung

Mast DM 200 GEAR MOTOR / Lafette Typ DM 200 mit Vorschubgetriebe

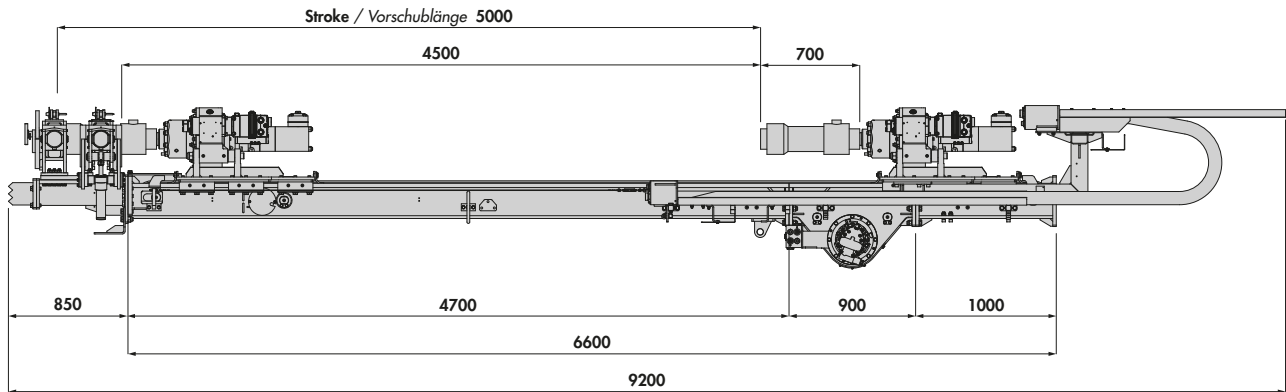
TOP HAMMER / DRIFTER CONFIGURATION
AUSRÜSTUNG MIT HYDRAULIKHAMMER

Drifter type HH1265

Optional: lateral movement application

Hydraulikhammer Typ HH1265

Optional: seitliche Verschiebung

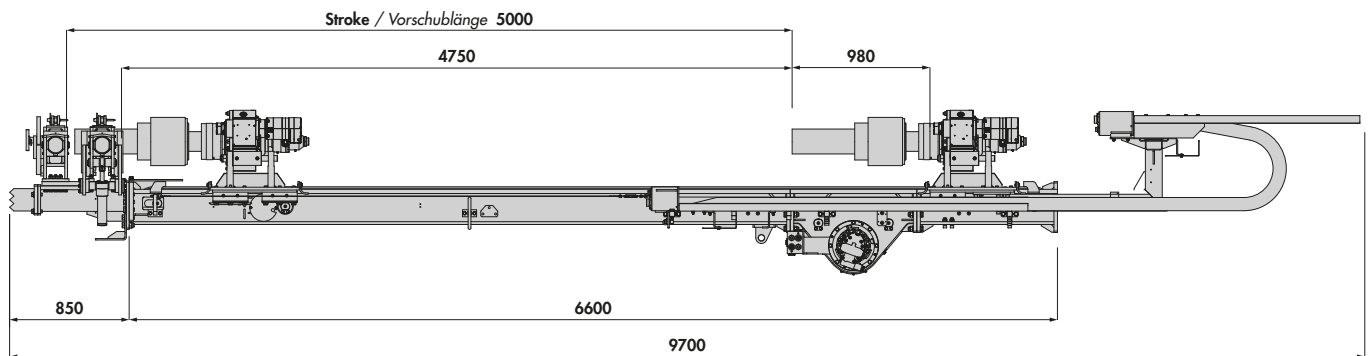


Hydraulic Rotary Head type HG28

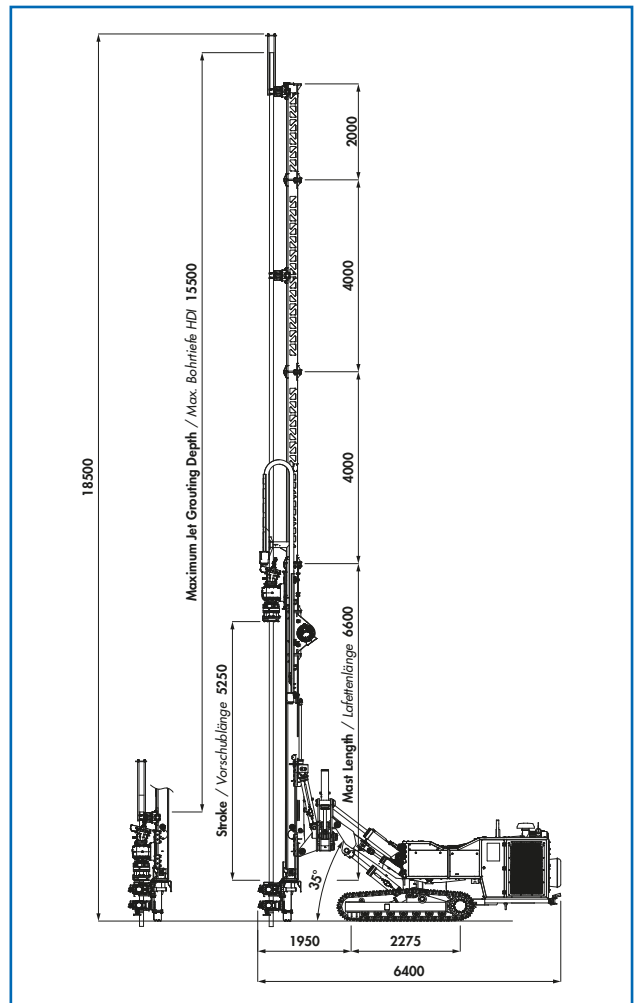
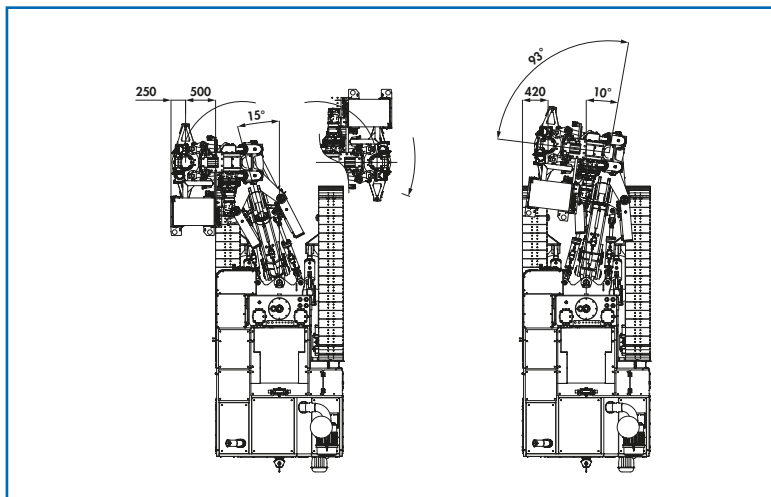
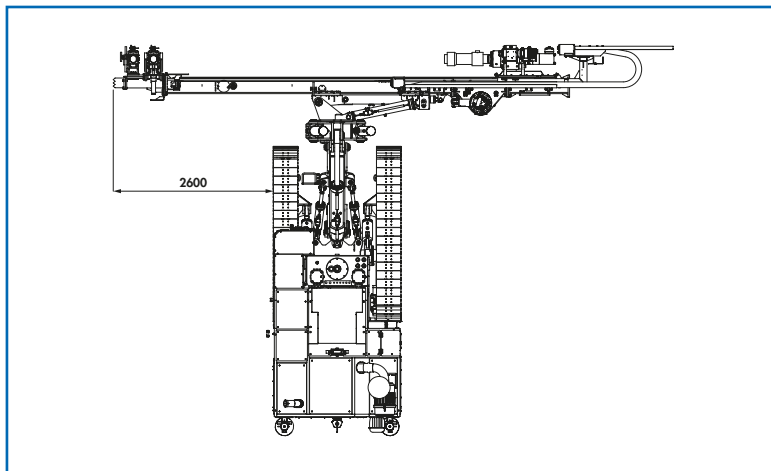
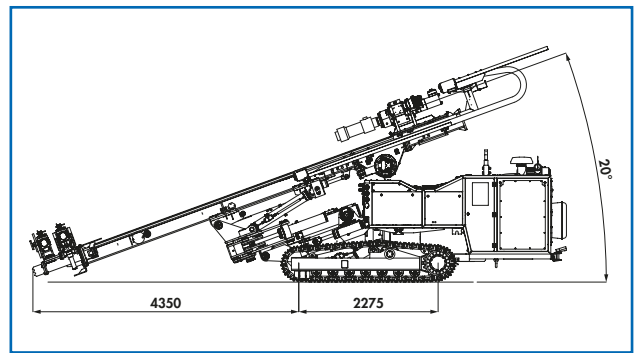
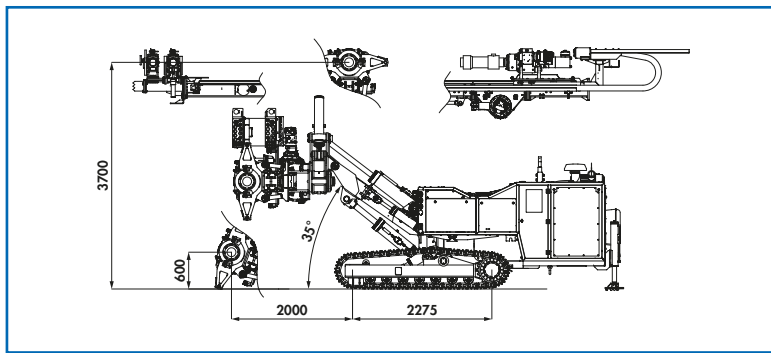
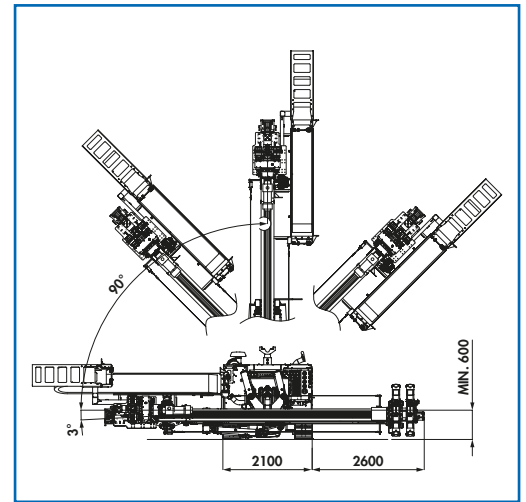
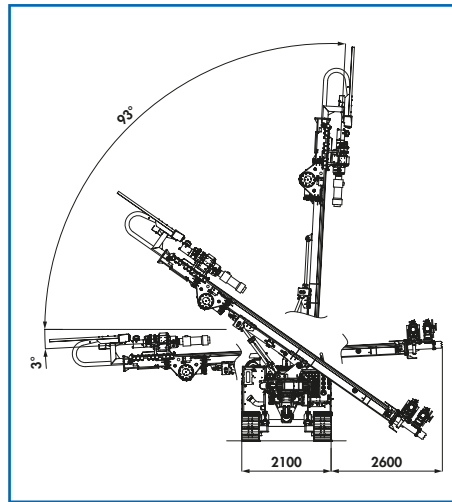
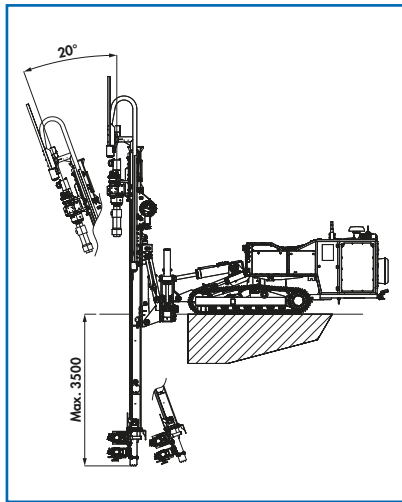
Optional: lateral movement application

Hydraulischer Drehantrieb Typ HG28

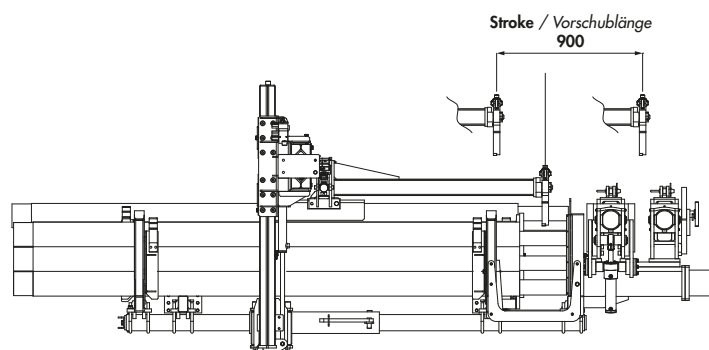
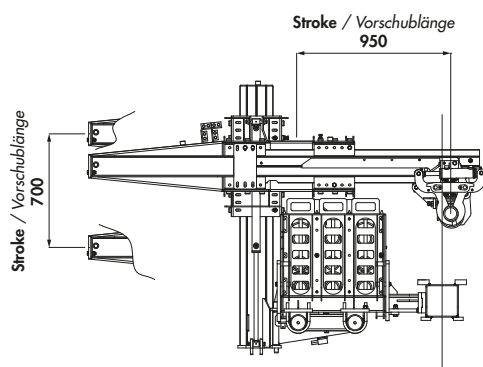
Optional: Erweiterung für seitliche Verschiebung



Drill mast (100 kN)	Bohrlafette (100 kN)	1° DISPLACEMENT 1° SCHALTSTUFE		2° DISPLACEMENT 2° SCHALTSTUFE	
Extraction force / Crowd force	Rückzugkraft / Vorschubkraft	100 kN	22,500 lbf	50 kN	11,250 lbf
Work crowd - extraction max. speed	Vorschub- / Rückzugsgeschwindigkeit	10 m/min	32 ft/min	18 m/min	60 ft/min
Fast crowd - extraction theoretical max. speed	Vorschub / Rückzug schnell theor. max.	40 m/min	130 ft/min	75 m/min	245 ft/min



Box magazine M1-2 / Kastenmagazin M1-2



Rods / Innenrohr

Rods Innenrohr Ø mm	L = 2000 mm	L = 3000 mm
	Quantity / Anzahl	Quantity / Anzahl
152	6	4
133	8	5
114	8	6
101	10	7
89	12	9
76	15	11

Bar Anchors / Selbstbohranker

Bar Anchors Selbstbohranker Ø mm	L = 3000 mm
	Quantity / Anzahl
103/52	3
85/48	5
72/45	8
53/29	12

Weight of magazine without rods: 990 kg - Max. weight of rods: 425 kg

Nettogewicht des Magazins ohne Bohrgestänge: 990 kg - Max. Zuladung (Gewicht des Gestänges): 425 kg



Hütte Bohrtechnik GmbH

Ziegeleistraße 36 D-57462

Olpe/Biggesee Germany

T +49 2761 9644-0

F +49 2761 63852

info.huette@casagrandegroup.com

www.huette-bohrtechnik.com



Hütte products

All data contained in this brochure are indicative and does not take power losses into account.

All data can be changed without notice.

*Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten.
Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.*

